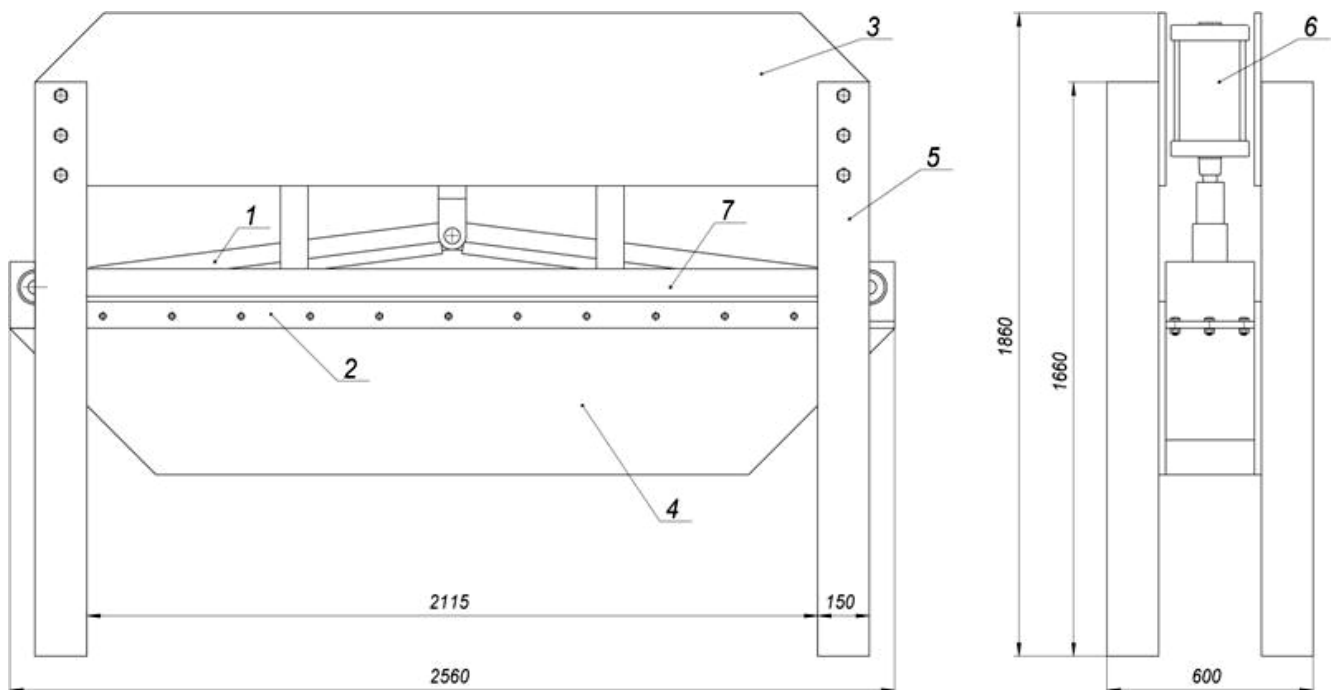


НОЖНИЦЫ СЕТОЧНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ НГ-200



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Ножницы предназначены для приема свариваемой арматурной сетки (из стержней или прутков арматурной стали типа А1, А11, А111, Вр1) от электросварочной машины и резки ее на мерную, заданную длину.

2. Основные параметры

Таблица 1

Наименование параметра	Норма
Наибольшая ширина разрезаемой сетки, мм	2000
Наибольшие диаметры разрезаемых прутков, при расстоянии между продольными прутками, мм: 50 мм и более 100 мм и более	5 6
Номинальное давление сжатого воздуха, МПа	0,63
Расход свободного (отработанного) воздуха, м ³ /рез	0,4
Наибольшее перемещение ножниц, мм	300
Габаритные размеры (длина×ширина×высота), мм	2700×1300×1500
Масса ножниц, кг, не более	1350
Производительность, рез/мин.	10,3

Условия эксплуатации:

- работа в закрытых помещениях;
- высота над уровнем моря не более 1000 м;
- температура охлаждающей воды от + 5 до + 25°С;
- температура окружающего воздуха от + 1 до +35°С;
- относительная влажность воздуха не более 80% при температуре +25°С;
- окружающая среда – невзрывоопасная, не содержащая значительного количества агрессивных газов и паров в концентрациях, разрушающих металлы и изоляцию, не насыщенная токопроводящей пылью и водяными парами.

Требования безопасности по ГОСТ 12.2.007.8 – 75. Машина соответствует ТУ75-163.031 – 10.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Ножницы для поперечной резки арматурных сеток состоят из станины, включающей в себя стойки 5, верхнюю 3 и нижнюю траверсы 4, верхнего ножа 1, нижнего ножа 2, прижимной балки 7, пневмоцилиндра 6, блока подготовки воздуха и электроаппаратуры .

Верхний нож 1 состоит из двух участков, которые расположены с наклоном к средней части под углом 7°, что позволяет разрезать стержни поочередно и затрачивать на это соответственно меньшее усилие. Этот нож приводится в действие от пневмоцилиндра 6, закрепленный на верхней траверсе 4.

Режущие части верхнего и нижнего ножа выполнены из отдельных пластин.

С траверсой 2 с помощью пружин и кронштейнов соединена прижимная балка 7.

Нижний нож 2 лежит на кронштейнах станины.

Ножницы начинают работу при подаче сигнала на пневмораспределители с машины контактной сварки или автоматически от пакетировщика линии после упора конца отрезаемой сетки в установленный на нем конечный выключатель. Воздух подается в верхние полости пневмоцилиндра 6, шток которого опускает верхний нож 1 с прижимной балкой 7, которая прижимает сетку к столу с усилием, создаваемым ее пружинами, после чего к сетке подходит нож и режет ее.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- Ножницы сеточные НГ-2000, шт..... 1
- Паспорт, экз.....1

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок службы ножниц - 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки при условии выполнения потребителем правил и норм транспортирования, хранения и эксплуатации.

В течении гарантийного срока службы ножниц производится безвозмездное устранение дефектов ножниц, происшедших по вине изготовителя.